



PU CONCRETE

Propan PU Concrete floor adalah suatu polymer concrete yang terdiri dari resin PU khusus, semen dan pasir diformulasikan sedemikian rupa sehingga compressive strenght yang sangat tinggi ($> 55 \text{ N/mm}^2$) melebihi concrete dan memiliki "Thermal shock resistant" yang sangat tinggi antara -40°C hingga 120°C .

Sangat cocok untuk memproteksi lantai cold storage karena kualitas yang sangat bagus, dipakai juga untuk memproteksi lantai pabrik terutama pabrik makanan dan farmasi.

PU Concrete produksi Propan Raya terdiri dari 4 tipe :

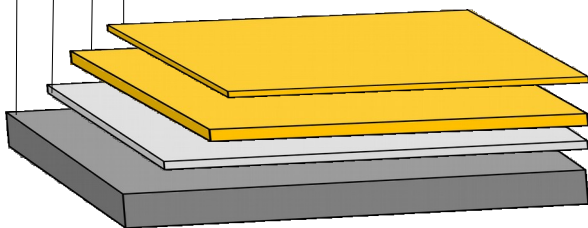
- * Thin layer : PU Con PFT-610-4K TL WB (tebal 1.5 mm)
- * Low fill : PU Con PFT-611-3K LF WB (tebal 2 mm)
- * Medium fill : PU Con PFT-613-3K MF WB (tebal 3 - 5 mm)
- * High fill : PU Con PFT-615-3K HF WB (tebal 6 - 9 mm)

Propan PU Concrete floor adalah suatu polymer concrete yang terbuat dari resin PU dengan drymix semen, oleh karena itu, permukaan nya masih berpori halus dan air mudah meresap kedalam permukaan dan membentuk noda. Untuk menangani fenomena ini, Laboratorium R&D Propan Raya telah mengembangkan suatu sealing agent Top Seal PUAS-620-2K WB yang membentuk lapisan film tipis dengan ketebalan 100 micron dan hanya memerlukan bahan sebanyak 200 gr-set/m^2 .

Hasilnya sangat signifikan, Propan PU Concrete floor dengan top seal ini menjadi "water & stain resistant". Juga sangat "scratch" dan "hot tyre resistant".

Tahapan Aplikasi :

1. Beton Grinding (metal disk #30/70) dan cutting
2. Sealer
Water Based Sealer PFP-231-2K WB, Ca 0.20 Kg-set/m^2
3. Topping
PU Concrete PFT-610-4K TL WB, Ca 3 Kg-set/m^2 (1.5 mm DFT)
PU Concrete PFT-611-3K LF WB, Ca 3.8 Kg-set/m^2 (2 mm DFT)
PU Concrete PFT-613-3K MF WB, Ca 6 Kg-set/m^2 (3 mm DFT)
PU Concrete PFT-615-3K HF WB, Ca 18 Kg-set/m^2 (9 mm DFT)
4. Top Seal PUAS-620-2K WB Ca 0.20 Kg-set/m^2 (100 mic DFT)
TS-204-1K WB Ca 0.05 Kg/m^2



Rekomendasi Penggunaan :

- Industri makanan dan minuman
- Industri pengolahan daging
- Industri pengolahan ikan
- Ruangan pemanas dan pendingin
- Industri farmasi
- Dapur, ruang perkantoran
- Car park

PU CONCRETE PFT-610-4K TL WB

Thin layer 1.5 mm sebagai factory floor, car park, office

Type : Polyurethane 4K	Compressive Strength : $> 55 \text{ N/mm}^2$
Shore D Hardness : 58 osc	Bonding Strength : $> 2.5 \text{ N/mm}^2$
Viscosity : Good	Abrasion Resistance : 0.04 gr loss
Flow rate : Good	Coating amount : $\pm 1.5 \text{ mm DFT, } 3 \text{ Kg-set/m}^2$
Curing Time (30°C) Surface dry : 2 hrs Hard dry : 6 hrs Full cure : 7 days	Mixing Ratio : A : B : C : D = $3.6 : 4.8 : 16 : 0.4$ A : PFT-610-4K TL WB B : Hardener 610 C : Dry powder 610 D : Colorant 610
Working time : 45 minutes	Coverage : $0.33 \text{ m}^2/\text{Kg}$ (1.5 mm DFT)

PU CONCRETE PFT-611-3K LF WB

low fill 2 mm sebagai factory floor

Type : Polyurethane 3K	Compressive Strength : $> 55 \text{ N/mm}^2$
Shore D Hardness : 58 osc	Bonding Strength : $> 2.5 \text{ N/mm}^2$
Viscosity : Good	Abrasion Resistance : 0.04 gr loss
Flow rate : Good	Coating amount : $\pm 2 \text{ mm DFT, } 3.8 \text{ Kg-set/m}^2$
Curing Time (30°C) Surface dry : 2 hrs Hard dry : 6 hrs Full cure : 7 days	Mixing Ratio : A : B : C = $2.1 : 2.5 : 9$ A : PFT-611-3K LF WB B : Hardener 611 C : Dry powder 611
Working time : 45 minutes	Coverage : $0.27 \text{ m}^2/\text{Kg}$ (2 mm DFT)

PU CONCRETE PFT-613-3K MF WB

medium fill 3-5 mm sebagai factory floor

Type : Polyurethane 3K	Compressive Strength : $> 55 \text{ N/mm}^2$
Shore D Hardness : 52 osc	Bonding Strength : $> 2.5 \text{ N/mm}^2$
Viscosity : Good	Abrasion Resistance : 0.038 gr loss
Flow rate : Good	Coating amount : $\pm 3 \text{ mm DFT, } 6 \text{ Kg-set/m}^2$
Curing Time (30°C) Surface dry : 2 hrs Hard dry : 6 hrs Full cure : 7 days	Mixing Ratio : A : B : C = $4 : 4.8 : 18$ A : PFT-613-3K MF WB B : Hardener 613 C : Dry powder 613
Working time : 45 minutes	Coverage : $0.17 \text{ m}^2/\text{Kg}$ (3 mm DFT)

PU CONCRETE PFT-615-3K HF WB

high fill 6-9 mm untuk ruang cold storage

Type : Polyurethane 3K	Compressive Strength : $> 55 \text{ N/mm}^2$
Shore D Hardness : 57 osc	Bonding Strength : $> 2.5 \text{ N/mm}^2$
Viscosity : Good	Abrasion Resistance : 0.013 gr loss
Flow rate : Good	Coating amount : $\pm 9 \text{ mm DFT, } 18 \text{ Kg-set/m}^2$
Curing Time (30°C) Surface dry : 2 hrs Hard dry : 6 hrs Full cure : 7 days	Mixing Ratio : A : B : C = $3 : 3.9 : 22.1$ A : PFT-615-3K HF WB B : Hardener 615 C : Dry powder 615
Working time : 45 minutes	Coverage : $0.05 \text{ m}^2/\text{Kg}$ (9 mm DFT)

