

PROSEDUR APLIKASI PADA MEDIA BESI

APPLICATION PROCEDURE ON METAL SUBSTRATE



bersihkan besi yang akan dicat dari karat maupun kotoran – kotoran lain dengan menggunakan sikat kawat, guntinga maupun alat lain yang sesuai dengan kebutuhan.

Clean metal surface with wire brush or appropriate method from rust and other contaminants.



Agar tidak berkarat sebaiknya lapiskan dulu cat dasar anti karat (METALKOTE EDP – 551 Zinc Chromate / Zinc Phosphate), dan biarkan agar kering sempurna 12 – 24 jam.

For maximum corrosion protection, it is recommended to apply anti-corrosion primer coat (METALKOTE EDP – 551 Zinc Chromate or Zinc Phosphate), and allow 12 – 24 hours to dry.



Setelah cat dasar kering, aplikasikan MULTIFOX sesuai dengan campuran yang diinstruksikan dengan menggunakan kuas, roller ataupun spray dan biarkan kering sempurna 12 – 24 jam. Lakukan tahap ini 1 – 2 kali lapis.

After anti corrosion primer coat is dry, mix Multifox as per thorough according to the instructions until the color is uniform and then apply by brush, roller or spray. Do this step 1 – 2 times.



Agar diperoleh penampilan yang bagus, ulangi 1 kali lapis lagi sebagai lapisan akhir. Untuk hasil yang lebih halus dapat dipakai spray.

For better result, apply one more layer as top coat by spray method (for large area, use airless spray).

PROSEDUR APLIKASI PADA MEDIA BUKAN BESI

APPLICATION PROCEDURE ON NON METAL SUBSTRATES



Bersihkan permukaan substrat yang akan dicat dengan menggunakan amplas, kain lap ataupun alat lain yang sesuai kebutuhan.

Clean the surface on substrate by sand paper or by cloth.



Lapiskan MULTIFOX sesuai dengan campuran yang diinstruksikan dengan menggunakan kuas, roller ataupun spray dan biarkan agar kering sempurna 12 – 24 jam, lakukan tahap ini 1 – 2 kali lapis.

Apply first coat of MULTIFOX as recommended mixing ratio by brush, roller or spray and allow to dry. Do this step 1 – 2 times.



Agar diperoleh penampilan yang bagus, ulangi 1 kali lapis sebagai lapisan akhir, untuk hasil yang lebih halus dapat dipakai spray.

For better result, apply one more layer as top coat by spray method (for large area, use airless spray).

Catatan / Notes :

- Untuk pengecatan pada beton, sebaiknya lapiskan dulu MULTIFOX clear 1 X lapis sebagai lapisan dasar.
For concrete, it is recommended use MULTIFOX clear as 'primer coat'.
- Bila pada saat aplikasi diperlukan demul / plamir dapat dipakai POLYFLOOR Epoxy Primer PFP - 211 di tambah dengan talc (CaCO₃) secukupnya.
If the surface to be coated is uneven and covered with crates, mix POLYFLOOR Epoxy Primer PFP - 211 add with Calcium Carbonate (CaCO₃) to be used as a Epoxy Filter.
- Bila pada saat aplikasi diperlukan pengenceran harus menggunakan Thinner Epoxy.
Use only Epoxy Thinner for dilution if needed.

propan
The Paint Specialist



Untuk informasi lebih lanjut, hubungi :
For further information, please contact us :

PROPLAN INSPIRATION CENTER : • JAKARTA : Jl. Setiabudi No.100, Telp. (021) 5601012 • PROPLAN SANDEMAS HOME CENTER : • DENPASAR : Phone. (0361) 361101
NOKOMI : Phone. (0361) 415241 • PROPLAN SERVICE CENTER : • BALIKPAPAN : Balikpapan Home Center, Telp. (061) 3421721/2187111;
Telp. (061) 2111111; • SURABAYA : Surabaya Home Center, Telp. (031) 5411000; • MAKASSAR : Makassar Home Center, Telp. (041) 231-2322;
• DEPOK : Depok Home Center, Telp. (021) 51111007; • BANDUNG : Bandung Home Center, Telp. (022) 2938164; • DENPASAR : Phone. (0361) 361101
36110104-06 • JAKARTA : • Kuningan City Center, Phone. (021) 5601012 • Palembang : Phone. (061) 2330372; • Lampung : Phone. (062) 77111001; • Makassar : Phone. (041) 8111012; • Samarinda : Phone. (061) 23111001;
KANAKO : Phone. (061) 43110101; • MAKASSAR : Phone. (041) 77111001; • PALU : Phone. (061) 77111001; • PORTMACK : Phone. (062) 96110101; • SURABAYA : Phone. (031) 5411000; • Denpasar : Phone. (0361) 3611001; • Medan : Phone. (061) 23111001; • Batam : Phone. (061) 23111001;
NATRI : • KM1 : Jl. KM1 Bulevard, 8041231; • Yogyakarta : Phone. (062) 23111001; • E-mail : info@proplan.co.id • website : www.proplan.co.id
• SGS Quality Control Center

MULTI-POX®

MULTIPURPOSE EPOXY ENAMEL



DIGUNAKAN UNTUK : USAGED FOR :

- | | |
|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Ruang Bersih
Clean Room | <input checked="" type="checkbox"/> Ruang Laboratorium
Laboratory |
| <input checked="" type="checkbox"/> Ruang Higienis
Hygienic Room | <input checked="" type="checkbox"/> Ruang Produksi
Production Room |
| <input checked="" type="checkbox"/> Ruang Kelas
Class Room | <input checked="" type="checkbox"/> Kolam Renang, Kolam Air Mancur
Swimming Pool, Fountain |
| <input checked="" type="checkbox"/> Dapur
Kitchen | <input checked="" type="checkbox"/> Dan lain - lain
Etc |





MULTI-POX®

MULTIPURPOSE EPOXY ENAMEL

MX - 99



MX - 94 & MX - 98

MULTIPOX adalah cat dari bahan resin epoxy yang bermutu diformulasikan khusus untuk lapisan akhir pada berbagai macam media dengan daya lekat yang sangat baik, keras dan tahan terhadap zat kimia.

MULTIPOX is made from high quality epoxy resin with excellent adhesion, abrasion resistance, chemical resistance and is specially designed for top coat over various substrates.

KEISTIMEWAAN PRODUK PRODUCT FEATURES

- ① 2 komponen Epoxy Resin
2 component high build Epoxy Resin
- ② Tahan Kimia rumah tangga
Resistant to household chemicals
- ③ Daya lekat yang baik
Excellent Adhesion
- ④ Tahan terhadap abrasi
Excellent resistance to abrasion
- ⑤ Ada 12 pilihan warna menarik dan tanpa warna (bening)
12 choice of decorative color in addition to clear



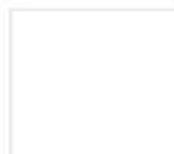
MANFAAT PRODUK PRODUCT BENEFIT

- ① Biaya perawatan rendah
Lower maintenance cost
- ② Mudah dibersihkan dan steril
Easy to clean and sterilize
- ③ Tanpa sambungan dan higienis
Seamless and hygienic finish
- ④ Mencegah tumbuhnya lumut dan jamur
Fungi resistant
- ⑤ Tidak mudah terkelupas
Difficult to peel off

D A T A P R O D U K

PRODUCT DATA MULTIPOX MX - 99

- Type : Two component polyamide cured epoxy enamel
- Color : As shown in the color card
- Finish : Glossy
- Solid by volume (mixture) : 60 %
- Specific gravity (mixture) : 1,2 g/ml
- Theoretical coverage : 5,0 m²/lset (DFT = 100 μm)
 - Dust free = 30 minutes (30°C)
 - Touch free = 4 hours (30°C)
 - Hard dry = 10 hours (30°C)
- Flash point : 21°C
- Recoating interval : 6 - 24 hours (30°C)
- Pot life : 5 hours (30°C)
- Packaging : 1 lset (included thinner)
- Storage stability : One year if stored cool and dry and in original not opened cans
(do not store below freezing point)



White



Ivory



Light Gray



Light Alabaster



Traffic Yellow



Beige



Pale Green



Leaf Green



Light Blue



Gentian Blue



Geranium



Black

● The colors in this card are approximate only. Special colors are also available.